

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

P.H.U.P. "STAL-BUD" SYTA I WSPÓLNICY SP. JAWNA

ul. Wiślańska 26

PL-43-430 Skoczów

Inne miejsca produkcyjne patrz na odwrocie strony

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie

nośnych konstrukcji stalowych i aluminiowych
na podstawie normy

DIN EN ISO 3834-3

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3675/18

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrocie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr SAP: 8115389826

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania
zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Certyfikat jest ważny do

lipiec 2021

Hamburg, 08.08.2018



Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 3

鬚

Producent: P.H.U.P. "STAL-BUD" SYTA I WSPÓLNICY SP. JAWNA, Skoczów

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3675/18

Data wydania: 08.08.2018

1 Wyrób(oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych do EXC2 wg EN 1090-2 oraz aluminiowych do EXC2 wg EN 1090-3 w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji:

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2

DIN EN 1090-3

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 9606-2

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15614-1

DIN EN ISO 15614-2

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1 ($R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$), 22, 23

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	1.1 ($R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$)
141 Spawanie łukowe elektrodą wolframową, manualne	22, 23

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
JACKOWSKI, Jan	IWE	Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy, poziom C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

P.H.U.P. "STAL-BUD" SYTA I WSPÓLNICY SP. JAWNA

ul. Wiślańska 26

PL-43-430 Skoczów

Manufacturing sites see back page

has been verified and recognized
as welding workshop in the product range of

Steel and aluminium structures

based on the requirements of the standard

DIN EN ISO 3834-3

Certificate-No.: 07/204/1326/HS/3675/18

The range of validity and details of the inspection can be seen
on the back page and in our

SAP No.: 8115389826

The company is using a quality assurance system,
technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes
for manufacturing and testing of welded products.

This certificate is valid until

July 2021

Hamburg, 08.08.2018



Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Certification body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Accredited Body

Scope of the welding activities

Only valid in relation and as an attachment to the certificate DIN EN ISO 3834 Part 3

Manufacturer: P.H.U.P."STAL-BUD" SYTA I WSPÓLNICY SP. JAWNA, Skoczów
Cert.-no.: 07/204/1326/HS/3675/18
Date of issue: 08.08.2018

1 Product(s) of the manufacturer

Structural components, steel and aluminium structures until EXC2 according to EN 1090-2 and until EXC2 according to EN 1090-3 in the following depending on possibly further required certifications:

2 Product standards and other standards (see DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2

DIN EN 1090-3

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 9606-2

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15614-1

DIN EN ISO 15614-2

3 Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)

1.1 ($R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$), 22, 23

4 Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to ISO 4063) with grade of mechanization	Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1 ($R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$)
141 WIG Tungsten inert gas welding, manual	22, 23

5 Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
JACKOWSKI, Jan	IWE	Responsible welding coordinator C

* The level of knowledge complies with ISO 14731 B, S or C